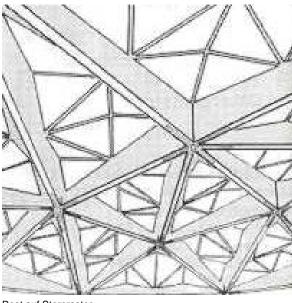
# Roste und Zollingerbauweise in Bambus

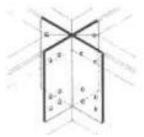
## Roste



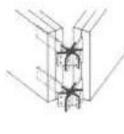
Rost auf Quadratraster



Rost auf Sternraster



Knotenblech-Kreuz und -Stern



Roste sind weitgespannte, ebene Tragwerke aus Vollholzprofilen, Brettschichtträgern oder aus vorgefertigten Gitterträgern. Die einzelnen Träger schneiden sich rechtwinklig oder sternförmig. Rosttragwerke können in Stapelbauweise hergestellt werden. Dabei laufen in Leimbauweise die Brettlagen von Brettschichtträgern abwechselnd überlappend an den Kreuzungspunkten durch. Aufgrund der Transportprobleme sind hierbei nur begrenzte Abmessungen der Elemente möglich. Bei den Rosten liegt eine gleiche Biegesteifigkeit der Träger in Längs- und Querrichtung vor. Die Kräfte werden gleichmäßig verteilt über die Träger abgeleitet. Die Konstruktion spannt somit in zwei Richtungen.

Überwiegend werden die Rostträger untereinander durch Knotenblech-Kreuze oder - Sterne mit Stabdübeln gestoßen. Dabei entstehen Rosttragwerke auf Quadrat-, Rechteck- oder Vieleckrastern. Die Feldgrößen sind so bemessen, daß für die Ausfachung übliche Vollholzquerschnitte bei Holzlängen von ca. 4 - 5 m verwendet werden.

# Zollingerbauweise

## **Entwicklung**

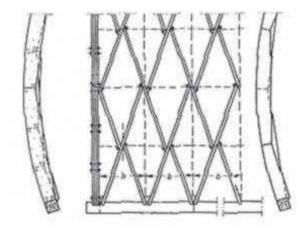
Das Zollinger-Lamellendach wurde 1920 von dem Merseburger Stadtbaurat Zollinger erfunden. Er entwickelte das Konstruktionsprinzip aus dem "Bohlendach", welches bereits 1797 von David Gilly erfunden wurde.

Die Zollinger-Konstruktion wurde ursprünglich für den Bau von Wohnhausdächern entwickelt, fand aber zwischen 1955 und 1970 hauptsächlich für weitgespannte Hallen Verwendung, sowohl im Inwie auch im Ausland. Später wurde die Zollbauweise vom Stahlbau übernommen.

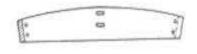
#### Konstruktionsprinzip



Bogenformen



Zollingerprinzip



Lamellenform

## **Statische Berechnung**

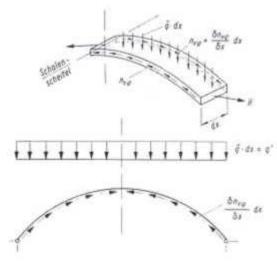
Das Zollinger-Lamellendach, auch Rautenlamellenkonstruktion genannt, ist ein biegesteifes, rautenförmiges Netzwerk in Form eines Spitz-, Rund- oder Segmentbogens. Die Lamellen sind einseitig entsprechend der Dachform gekrümmt zugeschnitten.

Sie laufen über 2 Felder durch und werden an den Knotenpunkten jeweils durch 2 Bolzen zusammengefaßt.

In jedem Knotenpunkt treffen drei Lamellen aufeinander. Die durchlaufende Lamelle ist biegesteif, die anstoßenden Lamellen sind gelenkig. Die Normalkräfte werden durch Stoß in den durchlaufenden Träger quer zur Faser übertragen.

Durch Giebelaussteifungen wird die Dachkonstruktion an den Stirnseiten begrenzt. Die Dachdeckung erfolgt mit Ziegeln, Schindeln, Schiefertafeln, Stroh oder Dachpappe auf Dachlatten bzw. Schalung. Wenn keine Dachschalung verwendet wird, sollten bei offenen Hallen, zur Aufnahme des Horizontalschubs des Bogens, Zugbänder in Längsrichtung eingebaut werden. Sofern die Wände nicht biegesteif ausgebildet werden.

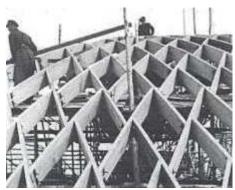
Die Zollingerbauweise erlaubt Spannweiten von 10 - 30 m. Die Lamellen haben eine Stärke von 30 - 50 mm und eine Höhe von 20 - 30 cm. Das optimale Verhältnis von Länge zu Breite ist 1:1. Bei längeren Bauwerken müssen Zwischenbögen eingesetzt werden.



Berechnung der Schnittkräfte

Die statische Berechnung des Zollinger-Lamellendaches erfolgt mit einem Näherungsverfahren nach Robert Otzen. Es ist eine Sondermethode zwischen einem Dreigelenkbogen und einem eingespannten Bogen. Die Konstruktion ist unbestimmt. Hinsichtlich der Elastizität verhält sich die Konstruktion teilweise wie ein eingespannter Bogen. Mit dem Näherungsverfahren werden die beiden Extremfälle Dreigelenkbogen und eingespannter Bogen untersucht. Anschließend werden die jeweils ungünstigsten Schnittkräfte der Bemessung zugrunde gelegt. Bei der statischen Berechnung wird ein Streifen des Daches untersucht. Die anfallenden Schnittkräfte des Bogens werden in die Lamellenrichtungen projiziert, um die entsprechenden Druck- und Biegemomente für die einzelnen Lamellen zu erhalten. Außerdem treten durch die außermittigen Anschlüsse zweier Lamellenenden auch noch Momente in der Querrichtung dieser Lamellen auf.

#### **Vor- und Nachteile**



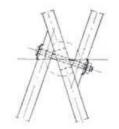
Zollbauweise während der Herstellung



Spannweite der Zollbauweise

Die Zollbauweise wird mit relativ geringen Lamellenquerschnitten hergestellt. Die Konstruktion hat deshalb ein geringes Eigengewicht und ist holzsparend. Die Lamellen können als Segmente seriell hergestellt werden, erfordern keine schweren Hebezeuge beim Montieren und erlauben einen Auf- und Abbau in kurzer Zeit. Die Montage ist in freiem Vorbau mit einem Hilfsgerüst möglich. Nachdem die Randbögen aufgestellt sind kann an einer Ecke begonnen werden. Auch durch Zusammenfügen einzelner vorgefertigter Segmente kann die Rautenlamellenkonstruktion errichtet werden.

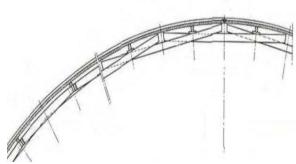
Das Zollinger-Lamellendach ermöglicht einen großen nutzbaren, stützenfreien Dachraum und große Spannweiten.



Knotenpunkt der Zollbauweise

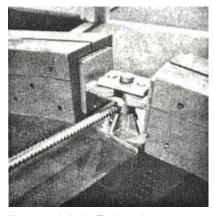
# Weiterentwicklung zum Rautenflechtwerk

Der Nachteil dieser Zollbauweise liegt in den Knotenausbildungen. Die einzelnen Stäbe werden in den Knoten mit Schraubenbolzen angeschlossen. Diese tragenden Schraubenbolzen dürfen in Dauerbauten zur Kraftübertragung nur bedingt verwendet werden. Zudem führt die Ausmittigkeit der Anschlüsse zu Zusatzspannungen. Aus diesem Grund sind Neuentwicklungen bezüglich der Knotenausbildung erforderlich.

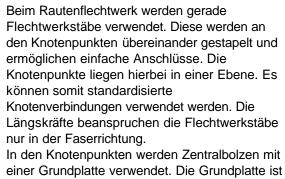


Vergleich Zollingerlamellen (I.) und Flechtwerkstäbe (r.)

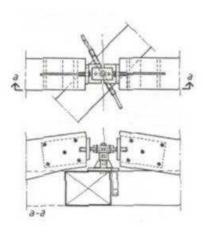
Aufgrund der Nachteile bei den Knotenausbildungen wurde die Zollingerbauweise weiterentwickelt. Es entwickelte sich das Rautenflechtwerk als Konstruktionsvariante zu dem herkömmlichen Lamellen-Dach.



Knotenpunkt beim Flechtwerk

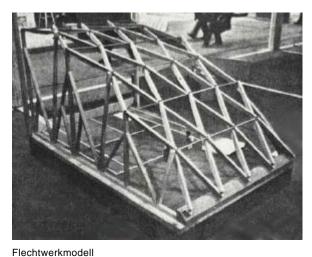


einer Grundplatte verwendet. Die Grundplatte ist auf dem unteren durchlaufenden Stab befestigt. Die oberen Stabenden werden mit Knotenblechen und Stabdübeln gestoßen.



Knotenprinzip

Parallel zu First und Traufe verlaufen Abstandhalter von Knoten zu Knoten. Sie sind sinnvoll um bei der Montage die Maschenweite einzuhalten, zusätzlich nehmen sie Kräfte in ihrer Längsrichtung auf.



Die Stützflächen beim Flechtwerk müssen nicht mehr gleichmäßig gekrümmt (tonnenförmig) ausgebildet werden, da durch geradachsige Flechtwerkstäbe nahezu jede gewünschte Stützfläche hergestellt werden kann. Sowohl Gewölbe als auch Hängewerke sind ausführbar.

Ein grundsätzliches Problem bei der

bohren (z.B. für Knotenbleche oder

welcher sich aus den traditionellen

lassen sich deshalb in Bambus nur

konstruieren.

wie zum Beispiel bei den Baugerüsten. Allerdings kann man die Knoten nicht in einer Ebene herstellen. Roste und Zollingerbauweise

Übertragung der Bauweisen in Bambus stellen die Anschlüsse dar. Bambus läßt sich schlecht

Bolzenverbindungen) und die Tragfähigkeit der Knotenpunkte wird dadurch vermindert. Aus diesem Grund wird der Seilverbund angewendet,

Bindetechniken entwickelt und gut bewährt hat,

näherungsweise, dafür aber bambusgerecht

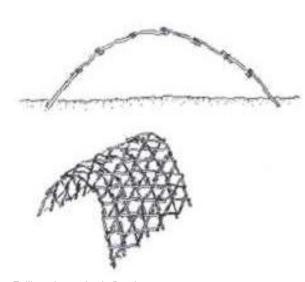
# Roste und Zollingerbau in Bambus



Anschluß durch Seilverbund



Tragfähige Trägerroste werden aus längs- und querlaufenden Bambusstäben hergestellt. Dabei werden die dicken und dünnen Enden wechselseitig angeordnet, so daß die unterschiedliche Tragfähigkeit innerhalb eines Stabes ausgeglichen wird. Wenn die Stäbe in den Knoten schubfest und gegen Verdrehen gesichert sind, verhält sich der Trägerrost bei Erdbeben nachgiebig; die ursprüngliche Lage der Einzelteile stellt sich von Bambusrost



Zollingerbauweise in Bambus

selbst wieder ein.

In IL31 wird ein Konstruktionsprinzip beschrieben, das der Zollingerbauweise ähnelt. Es werden mehrere Bambusstäbe zu einem Bogen zusammengesetzt. Diagonal in zwei Richtungen verlaufende Stäbe verbinden mehrere Bögen miteinander und bilden eine Tonnenschale. Die diagonal verlaufenden Stäbe sind ebenfalls aus einzelnen Stäben zusammengesetzt. Diese Konstruktion eignet sich für größere Spannweiten. Im Gegensatz zur Zollingerbauweise werden die zwei Elemente nacheinander hergstellt und miteinander verbunden, woraus sich die Anordnung der Knoten anscheinend zufällig ergibt. Bei der Zollingerbauweise setzt sich aus einem Element unmittelbar ein gleichmäßiges Netzwerk mit gleichförmigen Knoten zusammen.

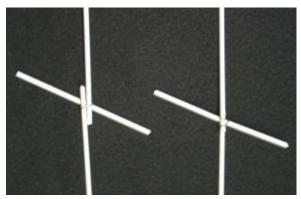
Bei der Übertragung der Zollingerbauweise in Bambus ergibt sich außerdem das Problem, daß sich keine einheitlichen Lamellen herstellen lassen. Anhand von selbstentwickelten Modellen haben wir eine bambusgerechte Lösung gefunden.

Das Rautenflechtwerk, als Weiterentwicklung der Zollingerbauweise, ist ohne größere Probleme auf Bambus zu übertragen. Es ist keine zusätzliche Konstruktionsebene erforderlich.

# Konstruktionsmodelle

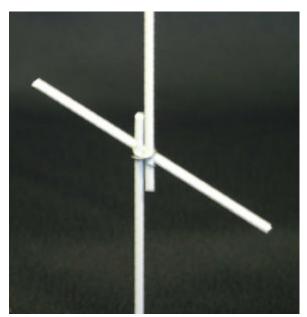
Die Modelle beziehen sich auf die Zollingerbauweise und deren Weiterentwicklung.

#### Knotenpunkte



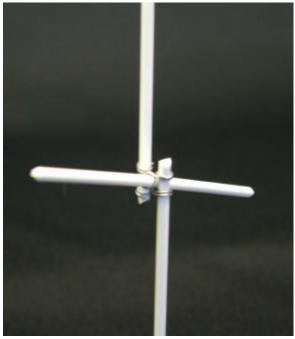
Knotentyp 1 und 2

Ausgehend von der Zollingerbauweise sind zwei Knotentypen möglich. Grundsätzlich stoßen zwei Stäbe auf einen durchlaufenden Stab. Dabei ist der durchlaufende Stab biegesteif und die anstoßenden Stäbe sind gelenkig.



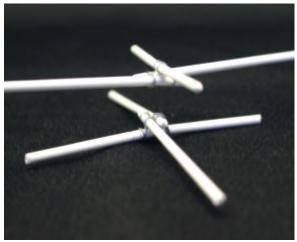
Beim ersten Knotentyp treffen drei Stäbe in zwei Ebenen aufeinander. Die anstoßenden Stäbe liegen dabei versetzt, aber in einer Ebene.

Knotentyp 1



Beim zweiten bilden die Stäbe drei Ebenen. Hierbei liegen die anstoßenden Stäbe in einer Flucht übereinander, aber in zwei Ebenen.

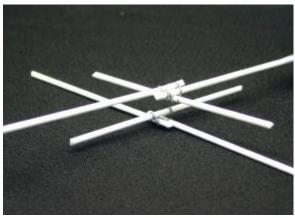
Knotentyp 2



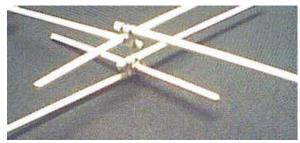
Doppelknoten Variante A

Zwei Knoten vom Typ 1 können zu einem Doppelknoten überlagert werden. Entweder die anstoßenden Stäbe liegen direkt übereinander (Variante A), oder die durchlaufenden (Variante B).

Die Idee bestand darin, in beiden Richtungen sowohl einen gelenkigen als auch einen biegesteifen Anschluß auszubilden. Bei der Ausführung in Bambus entstehen dabei vier Ebenen und komplizierte Knotenpunkte.



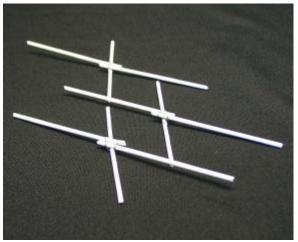
Doppelknoten Variante B



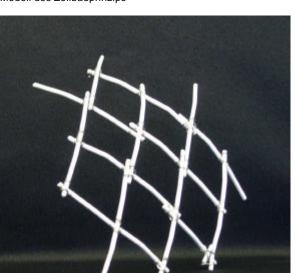
Doppelknoten mit Knotentyp 2

Die Ausführung dieser Anschlüsse mit Knotentyp 2 scheint nicht sinnvoll, da hierbei sechs Ebenen entstehen.

## **Prinzip Zollingerbauweise**



Modell des Zollbauprinzips



Die einzelnen Knoten lassen sich zu einem Netzwerk zusammenfügen. Um mit möglichst wenig Ebenen zu arbeiten haben wir Knotentyp 1

verwendet.

Im Prinzip stoßen die durchlaufenden Stäbe wieder an einen anstoßenden Stab eines anderen Knotens an. Dieser anstoßende Stab wird dabei zum durchlaufenden Stab des sich neu ergebenden Knotens. So entsteht eine angenäherte Zollingerbauweise.



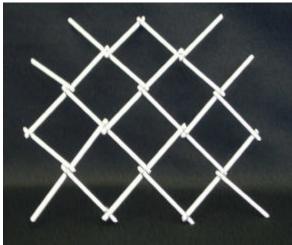
Modell der angenäherten Zollbauweise



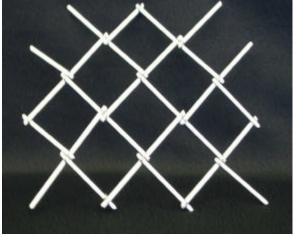
Bogenform der angenäherten Zollbauweise

Werden die einzelnen Stäbe gekrümmt setzt sich die Krümmung im Netzwerk fort und bildet eine Bogenform.

#### Rautenflechtwerk



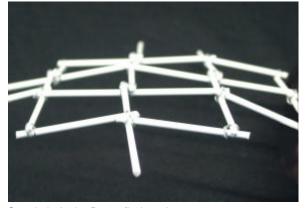
Modell des Rautenflechtwerks



werden hierbei gerade Stäbe verwendet und im Knotenpunkt die anstoßenden Stabenden auf den durchlaufenden Stäben aufgestapelt. Die Enden der durchlaufenden Stäbe werden wiederum aufgestapelt und bilden auf diese Weise ein Flechtwerk. Je kürzer dabei die einzelnen verwendeten Stäbe

Beim Rautenflechtwerk gilt das gleiche Prinzip wie bei der Zollingerbauweise. Ein Stab läuft durch und zwei Stäbe stoßen an. Allerdings

sind, umso stärker ist die Krümmung der Konstruktion. Und je länger die einzelnen Stäbe, umso geringer die Krümmung. Es kann somit jede gewünschte Krümmung konstruiert werden.



Stapelprinzip des Rautenflechtwerks

# Zusammenfaßung

Die Zollingerbauweise sowie das Rautenflechtwerk ermöglichen Spannweiten von bis zu 40 m. Entwickelt wurden die Bauweisen für Wohnhaus- und Hallendächer. Eine Ausführung von Dachkonstruktionen in Zollingerbauweise mit Bambus ist durchaus möglich und sinnvoll. Für die Herstellung und den Aufbau sind nur einfache Geräte nötig. Darum wäre eine solche Konstruktion im Ursprungsland des Bambus ebenfalls ohne größere Probleme möglich.

Allerdings scheint der Seilbund zur Kraftübertragung zwischen den anstoßenden Stäben weniger geeignet. Hier würden besser Bolzenverbindungen zum Einsatz kommen. Da bei der angenäherten Konstruktion in Bambus, gegenüber der herkömmlichen Zollingerbauweise, die Stabenden in einer Ebene liegen tritt auch das Problem der Ausmittigkeit der Anschlüsse nicht mehr auf.

## Literaturliste

Dunkelberg, Klaus: Bambus als Baustoff, in: IL31 Bambus, Karl Krämer Verlag Stuttgart 1992

Frick; Knöll; Neumann; Weinbrenner: Baukonstruktionslehre Teil 2, 30. Auflage, B.G.Teubner Stuttgart 1998

Gattner, Anton; Trysma, Franz: Hölzerne Dach und Hallenbauten, 7. Auflage, Verlag von Wilhelm Ernst und Sohn, Berlin 1961

von Halasz, Robert; Scheer, Claus: Holzbau-Taschenbuch Band 1, 8. Auflage, Ernst und Sohn, Verlag für Architektur und technische Wissenschaften Berlin, 1986

Lehmann, Hans-Albrecht; Stolze, Bruno J.: Ingenieurholzbau, 5.Auflage, Verlag B.G.Teubner Stuttgart 1972

Mönck, Willi: Holzbau - Grundlagen für Bemessung und Konstruktion, 11. Auflage, Verlag für Bauwesen Berlin München

Scheer; Stürzebecher; Tsuchiya; Wunderlich: Informationsdienst Holz - Rauten-Lamellen-Konstruktionen, Entwicklungsgemeinschaft Holzbau (EGH), München 1983

Siebert, Albrecht: Das Rautenflechtwerk als Konstruktionsvariante zu dem herkömmlichen Lamellen-System, in Bauen mit Holz, Heft 2 / 82, Bruderverlag Karlsruhe

Siebert, Albrecht: Rautenflechtwerke, in db, Heft 6 / 82

Url

tinib@surfeu.de

Sandra.Schneidereit@web.de